

WARUNKI PREKWALIFIKACJI

oznaczenie sprawy: **PR/PM/0004/2022/DR/RC**



ENE A Operator Sp. z o.o.
Departament Planowania i Rozwoju
Biuro Certyfikacji

Prekwalifikacja na podstawie dokumentacji Grupy Asortymentowej: Osprzęt kablowy SN

Zatwierdzam



pieczęć i podpis Kierownika Biura Certyfikacji
(osoby upoważnionej)

Poznań, dnia 20.12.2022 r.

S P I S T R E Ś C I

| | |
|---|-----------|
| Rozdział I – INFORMACJA DLA PRODUCENTÓW | 3 |
| 1. Informacje wstępne | 3 |
| 2. Przedmiot prekwalifikacji | 7 |
| 3. Termin składania dokumentacji i próbek Przedmiotu Materialnego | 7 |
| 4. Wymagania kwalifikacyjne oraz ocena wymagań | 7 |
| 5. Wymagane dokumenty i oświadczenia | 8 |
| 6. Sposób przygotowania dokumentacji | 8 |
| 7. Miejsce i termin składania dokumentacji i próbek Przedmiotów Materialnych | 9 |
| Rozdział II – OPIS PRZEDMIOTU PREKWALIFIKACJI..... | 10 |
| 1. Dokumentacja..... | 10 |
| 2. Próbką Przedmiotu Materialnego | 13 |
| Rozdział III – WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW | 13 |

Rozdział I – INFORMACJA DLA PRODUCENTÓW**1. INFORMACJE WSTĘPNE**

1.1. Przeprowadzającym niniejszy proces prekwalifikacji jest:

ENEA Operator Sp. z o.o.
ul. Strzeszyńska 58; 60-479 Poznań
REGON: 300455398; NIP: 782-23-77-160
Sąd Rejonowy Poznań Nowe Miasto i Wilda w Poznaniu
VIII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego
nr KRS: 0000269806
Kapitał zakładowy: 4 696 937 500 zł

1.2. Adres do korespondencji i przedłożenia dokumentacji oraz próbek Przedmiotu Materialnego:

ENEA Operator Sp. z o.o.
Departament Planowania i Rozwoju
Biuro Certyfikacji
Adres: **ul. Strzeszyńska 58, 60-479 Poznań**
Tel.: **+48 61 884 35 52**
Godziny urzędowania: **9.00 ÷ 14.00**

1.3. Numer procesu prekwalifikacji:

Prekwalifikacja, której dotyczy niniejszy dokument, oznaczona jest znakiem:

PR/PM/0004/2022/DR/RC

Producenci we wszystkich kontaktach z Biurem Certyfikacji powinni powoływać się na ten znak.

Dokumentację wraz z próbkami Przedmiotu Materialnego w niniejszym procesie prekwalifikacji może złożyć Producent lub jego Przedstawiciel, w Biurze Certyfikacji, po podpisaniu wymaganych oświadczeń zawartych w dokumencie stanowiącym załącznik a) niniejszych Warunków Prekwalifikacji, zatytułowanym: „**WNIOSEK O DOPUSZCZENIE PRZEDMIOTU MATERIALNEGO DO PREKWALIFIKACJI**”.

1.4. Wyjaśnienia do dokumentu: „Wytyczne do prekwalifikacji wyrobów. Monitorowanie zgodności wyrobów i prac wykonywanych w sieci dystrybucyjnej ENEA Operator Sp. z o.o.”:

Zamiast:

4.25

Oświadczenie Zgodności

Dokument wystawiony przez Producenta Przedmiotu Materialnego prekwalifikowanego/kwalifikowanego w przypadku Dostaw, w którym stwierdza on, że dostarczony Przedmiot Materialny:

Powinno być:

4.25**Oświadczenie Zgodności**

dokument wystawiony przez Producenta Przedmiotu Materialnego prekwalifikowanego/kwalifikowanego w przypadku Dostaw, w którym stwierdza on, że dostarczony Przedmiot Materialny:

Zamiast:

4.34**Przedmiot Materialny**

Materiały, aparaty i urządzenia zabudowywane w sieci dystrybucyjnej.

Powinno być:

4.34**Przedmiot Materialny**

materiały, aparaty i urządzenia zabudowywane w sieci dystrybucyjnej.

Tablica 2. Diagram weryfikacji Przedmiotu Materialnego

Zamiast:

OPIS: [0 pkt. Przedmiot Materialny klasy D]

Powinno być:

OPIS: [0 pkt. Przedmiot Materialny klasy W-4]

6.1.2.2 Obszary podlegające ocenie

Zamiast:

Podczas Auditów Zespół Auditowy w oparciu o wymagania przedstawione w międzynarodowych standardach takich jak: ISO 9001, ISO 9004, IRIS, TS16949, ISO 10005, ISO 10006, ISO 10012, ISO/TR 10013, ISO 10015, ISO 14001, ISO 14004, PN-N-18001, PN-N-18004 poddaje ocenie następujące działania:

Powinno być:

Podczas Auditów Zespół Auditowy w oparciu o wymagania przedstawione w międzynarodowych standardach, takich jak: ISO 9001, ISO 9004, IRIS, TS16949, ISO 10005, ISO 10006, ISO 10012, ISO/TR 10013, ISO 10015, ISO 14001, ISO 14004, PN-N-18001, PN-N-18004, ISO 45001, poddaje ocenie następujące działania:

6.1.3 ppkt b) Wykreślenie Przedmiotu Materialnego z WWD

Zamiast:

(zgodnie z tablicą 4)

Powinno być:

(zgodnie z tablicą 4)

6.2.2. Weryfikacja jakości Prac realizowanych przez Wykonawców zakwalifikowanych do WWD

Zamiast:

UWAGA 2: Używanie Przedmiotów Materialnych z WWD, które zostały ocenione na poziomie B powoduje wzrost oceny końcowej z Auditów o 3 punkty procentowe.

Powinno być:

UWAGA 2: Używanie Przedmiotów Materialnych z WWD, które zostały ocenione na poziomie W-2 powoduje wzrost oceny końcowej z Auditów o 3 punkty procentowe.

6.2.2. Weryfikacja jakości Prac realizowanych przez Wykonawców zakwalifikowanych do WWK

Zamiast:

UWAGA 3: Używanie Przedmiotów Materialnych z WWD, które zostały ocenione na poziomie A powoduje wzrost oceny końcowej z Auditów o 5 punktów procentowych.

Powinno być:

UWAGA 3: Używanie Przedmiotów Materialnych z WWD, które zostały ocenione na poziomie W-1 powoduje wzrost oceny końcowej z Auditów o 5 punktów procentowych.

- 1.5.** Zespół Weryfikacyjny może w każdym czasie, przed upływem terminu do składania dokumentacji, zmodyfikować wymagania prekwalifikacji Przedmiotu Materialnego, w szczególności zmienić termin składania dokumentacji i/lub próbek Przedmiotu Materialnego. Dokonana w ten sposób modyfikacja, która stanowić będzie integralną część procesu prekwalifikacji, zostanie udostępniona na stronie internetowej Organizacji: <https://www.enea.pl/operator/infoosieci/prekwalifikacja-i-certyfikacja>.
- 1.6.** Producent może zwrócić się do Zespołu Weryfikacyjnego o wyjaśnienie treści Warunków Prekwalifikacji nie później niż na 5 dni roboczych przed upływem terminu składania dokumentacji. Pytania, co do zasady, powinny zawierać uzasadnienie, podłoże ich zadania, tzn. określać potencjalne zagrożenia, konsekwencje dla Producenta lub Organizacji. Pytania powinny być przesyłane za pomocą poczty elektronicznej w formacie PDF podpisane przez stronę Producenta oraz w wersji edytowalnej (np. MS Word) na adresy mailowe wszystkich osób podanych w pkt. 1.10 Warunków Prekwalifikacji. Zespół Weryfikacyjny udzieli wyjaśnień niezwłocznie bez ujawniania źródła zapytania. Wyjaśnienia zostaną udostępnione na stronie internetowej Organizacji: <https://www.enea.pl/operator/infoosieci/prekwalifikacja-i-certyfikacja>.
- 1.7.** Do przygotowania i przeprowadzenia przedmiotowego procesu prekwalifikacji mają zastosowanie postanowienia zawarte w dokumencie „Wytyczne do prekwalifikacji. Monitorowanie zgodności wyrobów i prac wykonywanych w sieci dystrybucyjnej ENEA Operator Sp. z o.o.” z uwzględnieniem wyjaśnień zawartych w pkt 1.4 powyżej.
- 1.8.** W niniejszym postępowaniu dopuszczalną formą kontaktu pomiędzy Producentem i Organizacją jest forma pisemna oraz poczta elektroniczna. Jeżeli Organizacja lub Producent przekazują oświadczenia, wnioski o wyjaśnienie treści Warunków Prekwalifikacji, zawiadomienia oraz informacje pocztą elektroniczną, każda ze stron na żądanie drugiej niezwłocznie potwierdza fakt ich otrzymania, poprzez przesłanie zwrotnej informacji o odczytaniu określonego pisma. Dokumenty oraz załączniki do prekwalifikacji Przedmiotu Materialnego powinny być przez Producenta lub jego Przedstawiciela złożone lub potwierdzone na piśmie.

- 1.9.** Proces prekwalifikacji prowadzony jest w języku polskim, w związku z tym wszelkie zapytania do treści Warunków Prekwalifikacji muszą być składane w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym należy składać wraz z tłumaczeniem na język polski.

Organizacja dopuszcza składanie wniosku o dopuszczenie Przedmiotu Materialnego do prekwalifikacji, certyfikatów zgodności i raportów/sprawozdań z badań Przedmiotu Materialnego w języku angielskim bez tłumaczenia na język polski.

- 1.10.** Organizacja przygotowuje i przeprowadza niniejszy proces prekwalifikacji w sposób zapewniający zachowanie równego traktowania Producentów, w tym równy dostęp do informacji dla wszystkich Producentów i zakaz uprzywilejowywania jednego Producenta względem drugiego. Czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem niniejszego procesu prekwalifikacji wykonują osoby zapewniające bezstronność i obiektywizm.

- 1.11.** Osobami uprawnionymi do kontaktowania się z Producentami są:

Pan **Mirosław Ciechański**

tel.: +48 61-884-35-52, e-mail: miroslaw.ciechanski@operator.enea.pl
60-479 Poznań, ul. Strzeszyńska 58, bud. „B”, w godzinach 9:00 – 14:00

Pani **Lidia Białas**

tel.: +48 61-884-85-29, e-mail: lidia.bialas@operator.enea.pl
60-479 Poznań, ul. Strzeszyńska 58, bud. „B”, w godzinach 9:00 – 14:00

Wszelkie wiadomości w postępowaniu powinny być kierowane na wszystkie adresy e-mail podane w niniejszym punkcie.

- 1.12.** Rozpoczęcie procesu prekwalifikacji Przedmiotu Materialnego następuje poprzez zamieszczenie ogłoszenia na stronie internetowej Organizacji:

<https://www.enea.pl/operator/infoosieci/prekwalifikacja-i-certyfikacja>.

- 1.13.** Złożenie wniosku o dopuszczenie Przedmiotu Materialnego do prekwalifikacji przez producenta jest równoważne z jego akceptacją niniejszych Warunków Prekwalifikacji oraz postanowień wskazanych w dokumencie „Wytyczne do prekwalifikacji Wyrobów. Monitorowanie zgodności wyrobów i prac wykonywanych w sieci dystrybucyjnej ENEA Operator Sp. z o.o.”, w szczególności odpowiedzialności wynikającej z pkt 6.1.1.4.

Przystępując do prekwalifikacji producent wyraża zgodę na wykonanie testów i badań jego Przedmiotów Materialnych w jednostkach badawczych, a także na przeprowadzenie auditu drugiej strony w miejscu produkcji Przedmiotu Materialnego.

- 1.14.** Organizacja może unieważnić proces prekwalifikacji bez podawania przyczyn, w takim przypadku wnioskującym o prekwalifikację nie przysługuje zwrot kosztów poniesionych w związku z prowadzoną prekwalifikacją.

2. PRZEDMIOT PREKWALIFIKACJI**2.1.** Przedmiotem prekwalifikacji jest:

- 2.1.1 Głowica kablowa prefabrykowana napowietrzna 12/20 kV do kabli jednożyłowych o izolacji wytłaczanej z polietylenu sieciowanego,
- 2.1.2 Głowica kablowa prefabrykowana wewnątrzowa 12/20 kV do kabli jednożyłowych o izolacji wytłaczanej z polietylenu sieciowanego,
- 2.1.3 Głowica konektorowa prefabrykowana 12/20 kV do kabli jednożyłowych o izolacji wytłaczanej z polietylenu sieciowanego,
- 2.1.4 Mufa przelotowa prefabrykowana do łączenia kabli jednożyłowych o izolacji wytłaczanej z polietylenu sieciowanego na napięcie 12/20 kV,
- 2.1.5 Mufa przejściowa prefabrykowana do łączenia kabli jednożyłowych o izolacji wytłaczanej z polietylenu sieciowanego z kablami trójżyłowymi o izolacji papierowej.

2.2. Do każdego rodzaju przedmiotu prekwalifikacji średniego napięcia wymienionego w pkt 2.1. wymagane jest złożenie oddzielnego wniosku o dopuszczenie Przedmiotu Materialnego do prekwalifikacji.

2.3. Prekwalifikacja jednego typu danego Przedmiotu Materialnego produkowanego w kilku zakładach produkcyjnych, wymaga złożenia oddzielnego wniosku o dopuszczenie Przedmiotu Materialnego do prekwalifikacji dla Przedmiotu Materialnego z każdego zakładu produkcyjnego.

2.4. Szczegółowy wykaz dokumentów oraz próbek Przedmiotów Materialnych, które należy przedłożyć na potrzeby procesu prekwalifikacji, został zawarty w **Rozdziale II Warunków Prekwalifikacji**.

3. TERMIN SKŁADANIA DOKUMENTACJI I PRÓBEK PRZEDMIOTU MATERIALNEGO

3.1. Termin składania dokumentów i próbek Przedmiotu Materialnego do dnia:

30 kwietnia 2023 r., godzina 12:00.

3.2. Dokumenty złożone po wyznaczonym terminie, uwzględniając postanowienie zawarte w pkt 1.5., będą rozpatrywane zgodnie z postanowieniami zawartymi w dokumencie: „Wytyczne do prekwalifikacji. Monitorowanie zgodności wyrobów i prac wykonywanych w sieci dystrybucyjnej ENEA Operator Sp. z o.o.”

4. WYMAGANIA KWALIFIKACYJNE ORAZ OCENA WYMAGAŃ

4.1. Do procesu prekwalifikacji mogą przystąpić wszyscy Producenci, którzy spełniają następujące warunki:

- a) posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;
- b) posiadają niezbędne zasoby do wytworzenia Przedmiotu Materialnego zgodnego z wymaganiami Standardów obowiązujących w sieci dystrybucyjnej Organizacji;

- c) Przedmioty Materialne spełniają wszystkie wymagania związane z dopuszczeniem Przedmiotu Materialnego do stosowania na rynku Europejskim.
- 4.2.** Zespół Weryfikacyjny dokona oceny spełniania wymagań prekwalfikacyjnych na zasadzie „spełnia – nie spełnia” na podstawie przedłożonych przez Producenta oświadczeń i dokumentów, o których mowa w niniejszych Warunkach Prekwalfikacji.

5. WYMAGANE DOKUMENTY I OŚWIADCZENIA

- 5.1.** W celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w procesie prekwalfikacji, określonych w pkt. 4, Organizacja żąda przedstawienia następujących oświadczeń i dokumentów:
- a) wypełniony i podpisany Wniosek o dopuszczenie Przedmiotu Materialnego do prekwalfikacji (Załącznik a);
 - b) aktualny odpis z rejestru lub inne dokumenty potwierdzające status prawny podmiotu i umocowanie osób go reprezentujących;
 - c) pełnomocnictwo do działania w imieniu wnioskodawcy, jeśli nie wynika z odpisu rejestru.

6. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA DOKUMENTACJI

- 6.1.** Wszystkie wymagane dokumenty, w tym dokumenty, o których mowa w rozdziale II, muszą zostać dostarczone w formie elektronicznej w nieedytowalnych plikach PDF na płycie CD/DVD lub nośniku pendrive.
- 6.2.** Wymaga się, aby następujące dokumenty zostały dostarczone w wersji papierowej oraz w formie skanu zapisanego do pliku PDF na płycie CD/DVD lub nośniku pendrive:
- a) Wniosek o dopuszczenie Przedmiotu Materialnego do prekwalfikacji - zgodnie z załącznikiem a),
 - b) Oświadczenia Producenta, o których mowa w rozdziale II, pkt: 1.8; 1.11; 1.12,
 - c) Wykaz zakładów produkcyjnych, z przypisanym unikalnym symbolem dla każdego z nich,
 - d) Protokół/protokoły pobrania próbek, o których mowa w r. II, pkt. 1.13,
 - e) Specyfikacja techniczna Przedmiotu Materialnego,
 - f) Identyfikacja specyfikacji oraz atestów/świadectw materiałowych,
 - g) Deklaracja REACH,
 - h) Atesty/świadectwa materiałowe,
 - i) Certyfikaty zgodności,
 - j) Sprawozdania/raporty z badań, testów i pomiarów,
 - k) Certyfikat ISO 9001 lub oświadczenie Producenta, o którym mowa w r. II, pkt. 1.12.

Dokumenty, o których mowa w punkcie 6.2. ppkt. (d – k) mogą być przedstawione w formie oryginału lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez Producenta lub jego przedstawiciela zgodnie z zasadami reprezentacji.

- 6.3.** Jeżeli dokumentacja zawiera informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa Producenta w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, Producent jest zobowiązany zastrzec to wyraźnie w treści odrębnego dokumentu, wraz z wykazem dokumentów zawierających tajemnicę przedsiębiorstwa Producenta.

Organizacja nie ponosi odpowiedzialności za ujawnienie informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa, które nie zostały oznaczone w wymagany sposób.

- 6.4.** Zaleca się, aby wszystkie strony dokumentów były podpisane lub parafowane.
- 6.5.** Producent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem dokumentów oraz próbek Przedmiotów Materialnych.
- 6.6.** Producent winien złożyć dokumenty w opakowaniu uniemożliwiającym odczytanie ich zawartości bez usunięcia tego opakowania. Opakowanie winno być zaadresowane na Biuro Certyfikacji, opatrzone informacją o nadawcy (firma/nazwa lub imię i nazwisko Producenta, jego adres) oraz winno zawierać zapis:

Prekwalifikacja Przedmiotu Materialnego:

Osprzęt kablowy średniego napięcia

PR/PM/0004/2022/DR/RC

- 6.7.** Producent może wprowadzić zmiany lub wycofać złożony przez siebie Wniosek o dopuszczenie Przedmiotu Materialnego do prekwalifikacji przed terminem składania dokumentów:
- a) w przypadku wycofania dokumentów, Producent składa pisemne oświadczenie, że wycofuje się z procesu prekwalifikacji, w zamkniętej kopercie z dopiskiem „Prekwalifikacja - Wycofanie”,
 - b) w przypadku zmiany dokumentów, Producent składa pisemne oświadczenie, iż zmienia dokumenty, określając zakres i rodzaj tych zmian, wraz z dostarczeniem nowych dokumentów.
- Powyższe oświadczenie i dokumenty należy umieścić w zamkniętej kopercie z dopiskiem „Prekwalifikacja - Zmiany”.
- 6.8.** Producent nie może wprowadzić zmian do złożonych dokumentów, ani wycofać ich po upływie terminu składania dokumentów.

7. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA DOKUMENTACJI I PRÓBEK PRZEDMIOTÓW MATERIALNYCH

- 7.1.** Dokumenty i próbki należy złożyć w siedzibie Organizacji, tj. ENEA Operator Sp. z o.o. ul. Strzeszyńska 58, 60 – 479 Poznań bud. „I”, pok. nr 2 (kancelaria) od poniedziałku do piątku w godzinach 07.00-14.30, w terminie do dnia: 30 kwietnia 2023 r., godz. 12:00.
- 7.2.** Za termin złożenia dokumentacji i próbek Przedmiotów Materialnych uważa się termin ich wpływu do siedziby Organizacji wskazanej w pkt. 7.1 Warunków Prekwalifikacji.

Rozdział II – OPIS PRZEDMIOTU PREKWALIFIKACJI

1. DOKUMENTACJA

1.1. Wniosek o dopuszczenie Przedmiotu Materialnego do prekwalifikacji.

1.2. Certyfikat zgodności potwierdzający spełnienie wymagań normatywnych, np.:

- a) PN-HD 629.1 S2:2006 +A1:2008 lub PN-HD 629.1 S3 wystawiony dla osprzętu do kabli o izolacji wytłaczanej,
- b) PN-HD 629.2 S2 wystawiony dla muf przejściowych z kabli 3 żyłowych o izolacji papierowej przesyconej na 3 kable 1-żyłowe o izolacji wytłaczanej,
- c) PN-EN 61238-1 lub PN-EN IEC 61238-1-3 wystawiony dla złączek do kabli energetycznych wchodzących w skład prekwalifikowanego osprzętu,

UWAGA 1: Przedłożenie certyfikatu zgodności na zgodność z normą PN-HD 629.1 S2 lub EN PN-HD 629.1 S3 wystawionego przez akredytowaną jednostkę posiadającą zasoby i kompetencje pozwalające na przeprowadzenie oceny wyrobu (przedmiot prekwalifikacji) określonego w rozdziale I pkt. 2.1.1 – 2.1.4 jest obligatoryjne.

UWAGA 2: Przedłożenie certyfikatu zgodności na zgodność z normą PN-HD 629.2 S2 wystawionego przez akredytowaną jednostkę posiadającą zasoby i kompetencje pozwalające na przeprowadzenie oceny wyrobu (przedmiot prekwalifikacji) określonego w rozdziale I pkt. 2.1.5 jest obligatoryjne.

UWAGA 3: Przedłożenie certyfikatu zgodności na zgodność z normą PN-EN 61238-1 lub PN-EN IEC 61238-1-3 wystawionego przez akredytowaną jednostkę posiadającą zasoby i kompetencje pozwalające na przeprowadzenie oceny wyrobu (przedmiot prekwalifikacji) określonego w rozdziale I pkt. 2.1.1 – 2.1.5 jest obligatoryjne.

UWAGA 4: Przedłożenie Deklaracji producenta wraz z raportami z badań, na zgodność z normami wymienionymi w niniejszym punkcie 1.2 lit. a, b, c, wydanymi przez akredytowaną jednostkę badawczą posiadającą zasoby i kompetencje pozwalające na przeprowadzenie badań, będzie traktowane jako spełnienie wymagania zdefiniowanego w Uwadze 1, 2 lub 3, dla danego osprzętu kablowego. Deklaracja producenta powinna być zgodna z wymaganiami zdefiniowanymi w pkt 6.1 normy PN-EN ISO/IEC 17050-1.

UWAGA 5: Spełnienie wymagania zdefiniowanego tylko i wyłącznie w Uwadze 4 bez spełnienia wymagania zdefiniowanego w Uwadze 1, 2 lub 3 będzie skutkowało obniżeniem oceny końcowej o 5 pkt. (vide: Zał. c), Odp. 14)

UWAGA 6: Wymaga się, aby raporty/sprawozdania z badań były nie starsze niż 5 lat. W celu uznania raportów/sprawozdań z badań starszych niż 5 lat Producent (nie Przedstawiciel) powinien wystawić i dostarczyć deklarację o braku wprowadzenia zmian w wyrobie, parafowaną przez osobę składającą Wniosek o dopuszczenie Przedmiotu Materialnego do prekwalifikacji, w której zawarta będzie informacja, że technologia i proces produkcyjny nie zmieniły się od czasu, w którym były przeprowadzane badania wyrobu ... (identyfikacja wyrobu – nazwa i symbol), a także, że wyrób produkowany jest z tych samych materiałów pozyskiwanych od tych samych dostawców, z których był wykonany wyrób poddany badaniom, na podstawie których jednostka badawcza ... (nazwa jednostki i nr akredytacji) wystawiła raport/sprawozdanie z badań nr W przypadku raportów starszych niż 10 lat w dniu ich złożenia ocena końcowa za raport bez względu na zawartość będzie wynosić 20 pkt.

1.3. Raporty/sprawozdania z badań na które powołują się certyfikaty, a także raporty i sprawozdania niewymienione w certyfikacie, które potwierdzają spełnienie wymagań normatywnych oraz zdefiniowanych w standardzie pn. „Elektroenergetyczne linie kablowe średniego napięcia”. Wyniki z badań i testów zawartych w raportach/sprawozdaniach z badań powinny potwierdzać spełnienie wymagań przez badany wyrób w zakresie sekwencji testów, które zostały zdefiniowane w:

- tablicy 5 (sekwencja testów B1(I) i B2) normy PN-HD 629.1 S2
lub
- tablicy 12 (sekwencja testów B1(I) i B2) normy PN-HD 629.1 S3
dla muf przelotowych,

- tablicy 4 (sekwencja testów B1(I) i B2) normy PN-HD 629.2 S2 dla muf przejściowych,

- tablicy 3 (sekwencja testów A1+A2+A3) normy PN-HD 629.1 S2
lub
- tablicy 10 (sekwencja testów A1+A2+A3) normy PN-HD 629.1 S3
dla głowic kablowych wewnątrzowych do kabli jednożyłowych o izolacji wytłaczanej,

- tablicy 4 (sekwencja testów A1+A2+A3) normy PN-HD 629.1 S2
lub
- tablicy 11 (sekwencja testów A1+A2+A3) normy PN-HD 629.1 S3
dla głowic kablowych napowietrznych do kabli jednożyłowych o izolacji wytłaczanej,

- tablicy 7 (sekwencja testów D1+D2) normy PN-HD 629.1 S2
lub
- tablicy 14 (sekwencja testów D1+D2) normy PN-HD 629.1 S3
dla głowic konektorowych na przepusty typu A i C,

- tablicy 7 (sekwencja testów D1+D2+D3) normy PN-HD 629.1 S2
lub
- tablicy 14 (sekwencja testów D1+D2+D3) normy PN-HD 629.1 S3
dla głowic konektorowych na przepusty typu A z „okienkiem eksploatacyjnym”.

1.4. Specyfikacja techniczna na potrzeby prekwalifikacji zawierająca następujące dane:

- a) nazwa i logo firmy,
- b) symbol wyrobu,
- c) opis wyrobu, zawierający co najmniej: nazwę wyrobu, jego przeznaczenie, zakres stosowania, wartość napięcia znamionowego, wykaz elementów składowych wyrobu, parametry elektryczne i mechaniczne charakteryzujące dany wyrób i jego elementy składowe, informację o materiałach z którego są wykonane poszczególne elementy składowe wyrobu, wykaz norm, z którymi potwierdzona została zgodność wyrobu,
- d) rysunek wyrobu przedstawiający budowę i wymiary wyrobu,
- e) zakresy temperatur i warunki, w których:
 - wyrób może być montowany,
 - wyrób może pracować,
- f) informacje dodatkowe dotyczące:

WARUNKI PREKWALIFIKACJI

- warunków magazynowania/przechowywania wyrobów, w tym o zakresach temperatury otoczenia
 - identyfikacji wyrobu w zakresie producenta, typu oraz unikalnego oznaczenie zakładu produkcyjnego, gdy wyrób może być wyprodukowany w innym zakładzie produkcyjnym niż zgłoszony w procesie prekwalifikacji.
- 1.5.** Instrukcja montażu, zawierająca m.in.
- a) opis przeznaczenia / zastosowania wyrobu,
 - b) opis sposobu i szczegółowe wytyczne dotyczące przygotowania kabla (punkt po punkcie) wraz z rysunkiem,
 - c) wytyczne dotyczące wszystkich czynności, które należy wykonać przed montażem wyrobu,
 - d) wytyczne dotyczące montażu,
 - g) wykaz narzędzi niezbędnych do wykonania prawidłowego montażu wyrobu,
 - h) wykaz wszystkich elementów składowych wyrobu.
- 1.6.** Atesty/Świadectwa materiałowe dla tworzyw i metali, z których wykonane są poszczególne elementy wyrobu.
- 1.7.** Deklaracja Zgodności, potwierdzająca spełnienie przez wyrób rozporządzenia REACH w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (Dz. Urz. UE L 396 z 30.12.2006 z późn. zm.)
- 1.8.** Oświadczenie Producenta, w którym potwierdza on spełnienie wymagań zdefiniowanych w Standardzie obowiązującym, w sieci dystrybucyjnej ENEA Operator Sp. z o.o., na dzień składania Wniosku o dopuszczenie Przedmiotu Materialnego do prekwalifikacji, zatytułowanym: „Elektroenergetyczne linie kablowe średniego napięcia”.
- 1.9.** Wykaz wszystkich zakładów produkcyjnych Producenta wraz z przypisanym unikalnym symbolem do każdego zakładu produkcyjnego. Wymaga się, aby oznaczenie zawierało unikalny symbol zakładu produkcyjnego, pozwalający na identyfikację poszczególnych miejsc, w których wytwarzane, produkowane są lub mogą być wytwarzane/produkowane poszczególne elementy składowe osprzętu kablowego, a także miejsca, w którym odbywa się ich kompletacja. Zakłady produkcyjne, w których produkowany jest osprzęt podlegający prekwalifikacji należy jednoznacznie opisać w wykazie Zakładów Produkcyjnych Producenta.
- 1.10.** Certyfikat ISO 9001 lub w przypadku braku posiadania aktualnego certyfikatu, Oświadczenie Producenta o posiadaniu nadzoru jakościowego na etapie produkcji, którego działanie opiera się na procesach opisanych w procedurach producenta.
- 1.11.** Oświadczenie Producenta, w którym potwierdza się, że Przedmioty Materialne (nazwa, typ Przedmiotu Materialnego i miejsce produkcji), nie zawierają substancji chemicznych zakazanych w Unii Europejskiej.
- W przypadku zastosowania następujących pierwiastków i substancji:
- a) rtęć (Hg),
 - b) kadm (Cd),
 - c) ołów (Pb),

WARUNKI PREKWALIFIKACJI

- d) sześciowartościowy chrom (Cr)⁶⁺,
- e) polibromowany bifenył oznaczany symbolem „PBB”,
- f) polibromowany difenyleter oznaczany symbolem „PBDE”,

należy każdorazowo wymienić ich obecność wraz z podaniem maksymalnej wartości procentowej, która może wystąpić w danym elemencie Przedmiotu Materialnego.

- 1.12.** Oświadczenie zgodności zgodne z pkt. 4.25 dokumentu „Wytyczne do prekwalifikacji. Monitorowanie zgodności wyrobów i prac wykonywanych w sieci dystrybucyjnej ENEA Operator Sp. z o.o.”
- 1.13.** Protokół pobrania próbki z produkcji zgodnie z normą PN-83/N-03010, podpisany przez trzech pracowników zatrudnionych na stanowiskach niezwiązanych bezpośrednio z produkcją.
- 1.14.** Identyfikacja specyfikacji oraz atestów/świadectw materiałowych (rysunek techniczny Przedmiotu Materialnego wraz z zaznaczonymi wszystkimi elementami, materiałami, z którego został on wykonany. Wymaga się, aby każdy element mufy, głowicy został opisany w następujący sposób: nazwa materiału, nazwa handlowa materiału, symbol, producent materiału).

2. PRÓBKA PRZEDMIOTU MATERIALNEGO

Wyrób w opakowaniu w liczbie szt. 1 dla prekwalifikowanego typu i rodzaju wyrobu przeznaczonego do prekwalifikowanego kabla/ prekwalifikowanych kabli

Wymaga się, aby na opakowaniu znajdowała się identyfikacja co najmniej w zakresie:

- nazwy producenta,
- unikalnego symbolu zakładu produkcyjnego (vide: pkt 1.9),
- nazwy wyroby i symbolu wyrobu,
- nr partii produkcyjnej,
- daty produkcji.

W opakowaniu powinna znajdować się instrukcja montażu.

Rozdział III – WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW

- 1) **Załącznik a** – Wniosek o dopuszczenie Przedmiotu Materialnego do prekwalifikacji.
- 2) **Załącznik b** – Protokół pobrania próbki.
- 3) **Załącznik c** – Odpowiedzi na propozycje zgłoszone przez Producentów w ramach dialogu technicznego przygotowującego do prekwalifikacji.