

PREKWALIFIKACJA PRZEDMIOTU MATERIALNEGO
Osprzęt kablowy niskiego napięcia
ODPOWIEDZI NA PYTANIA OTRZYMANE OD PRODUCENTÓW

PYTANIE 1)

Wśród wymagań dokumentacyjnych dla termokurczliwych muf przelotowych nn jest obligatoryjne dostarczenie Certyfikatu Zgodności, potwierdzającego zgodność muf z normą PN-EN 50393 lub EN-50393. Czy ENEA Operator wyrazi zgodę na ustępstwo i zaakceptuje zamiast Certyfikatu Zgodności dostarczenie Deklaracji Zgodności Producenta potwierdzającej zgodność muf termokurczliwych nn z wymienionymi normami oraz raportów z badań przeprowadzonych w niezależnym, akredytowanym laboratorium, które potwierdzą przeprowadzenie przez Producenta zakresu badań dla wyrobu, wymaganych przez ENEA Operator.

Odpowiedź 1)

Producenci mogą posługiwać się raportami/sprawozdaniami z badań/testów wykonanymi przez różne laboratoria z całego świata, które między sobą mogą różnić się m.in. zakresem wykonanych badań. W celu zapewnienia równego traktowania wszystkich Podmiotów przystępujących do procesu prekwalfikacji wymaga się, aby jednostka certyfikująca potwierdziła, czy zakres przeprowadzonych badań i uzyskane wyniki z testów są wystarczające do potwierdzenia spełnienia wymagań normy PN-EN 50393 lub EN-50393.

PYTANIE 2)

Który Standard Techniczny dotyczący elektroenergetycznych linii kablowych niskiego napięcia zostanie zastosowany do oceny muf przelotowych termokurczliwych nn. W rozdziale II, punkt 1.8 dokumentu „Warunki Prekwalfikacji” podano wymaganie, że Producent powinien potwierdzić zgodność muf ze Standardem Technicznym „Elektroenergetyczne linie kablowe niskiego napięcia” wersja 12.2021r, ale na stronach internetowych ENEA Operator taki Standard Techniczny nie jest umieszczony. Czy Producent powinien potwierdzić zgodność swoich muf przelotowych termokurczliwych nn z wymaganiami podanymi w wersji 11.2021 czy też z wymaganiami wersji 09.2020 Standardu Technicznego „Elektroenergetyczne linie kablowe niskiego napięcia” ?

Prosimy o jednoznaczne potwierdzenie, która wersja Standardu Technicznego zostanie zastosowana do oceny technicznej wyrobów przez ENEA Operator oraz powinna być przytoczona w Oświadczeniu Producenta, które należy przedłożyć w procesie prekwalfikacji wyrobów.

Odpowiedź 2)

„Elektroenergetyczne linie kablowe niskiego napięcia” wersja 11.2021 r.

PYTANIE 3)

Zgodnie z punktem 1.13 na stronie 6 dokumentu „Warunki Prekwalifikacji”, ENEA Operator informuje, że Producent przystępując do prekwalifikacji wyraża zgodę na wykonanie testów i badań prekwalifikowanych wyrobów. W punkcie 5.6 wniosku o dopuszczenie przedmiotu materialnego do prekwalifikacji, ENEA Operator informuje, że w przypadku niezgodności wyrobów ze standardami technicznymi Producent będzie pokrywał koszty związane z badaniami wykonanymi przez jednostki zewnętrzne zgodnie z punktem 6.1.1.4 dokumentu „Wytyczne do Prekwalifikacji Wyrobów”. Uprzejmie prosimy o podanie jaka jest maksymalna wysokość przewidywanych kosztów, którymi ENEA Operator obciążyłaby Producenta gdyby jego wyroby nie przeszły pozytywnie badań planowanych przez ENEA. W dokumencie „Warunki Prekwalifikacji” opublikowanym przez ENEA nigdzie nie jest sprecyzowane jakie badania dla dostarczonych termokurczliwych muf przelotowych niskiego napięcia oraz rozgałęźnych muf żywicznych niskiego napięcia są planowane przez ENEA i w których jednostkach zewnętrznych będą one przeprowadzane, tak więc trudno jest określić Producentowi o jakim poziomie kosztów jest w tym wypadku mowa.

Odpowiedź 3)

Badania i testy, wspólne dla prekwalifikowanych Przedmiotów Materialnych w danej grupie materiałowej, niezależnie od producenta, które będą przeprowadzone w jednostkach wewnętrznych, są zależne od wewnętrznej weryfikacji dostarczonej dokumentacji i próbek wzorcowych. Jeśli zajdzie powyższa konieczność, zostanie ogłoszony przetarg na przeprowadzenie badań, a cena badań będzie wynikać ze złożonej oferty, która zostanie wyłoniona w ramach postępowania przetargowego.

PYTANIE 4)

Prosimy o podanie jaki zakres testów i badań zamierza przeprowadzić ENEA Operator dla muf przelotowych termokurczliwych niskiego napięcia oraz rozgałęźnych muf żywicznych niskiego napięcia w procesie prekwalifikacji

Odpowiedź 4)

Informacja została udzielona w odpowiedzi 3).

PYTANIE 5)

Czy ENEA Operator dopuszcza możliwość uczestniczenia przedstawicieli Producenta w testach i badaniach prekwalifikowanych wyrobów, które będą przeprowadzane przez ENEA ?

Odpowiedź 5)

Jedynie w przypadku potwierdzenia negatywnego wyniku. Nie ma możliwości uczestnictwa w badaniach w czasie, gdy wyroby innych producentów będą także przedmiotem badań.

PYTANIE 6)

Norma PN-83/N-03010 zgodnie z którą ENEA Operator wymaga dostarczenia protokołu pobrania próbki do prekwalfikacji z produkcji została już wycofana. Czy ENEA udostępni wzór protokołu, który jest niezbędny do przekazania próbek wyrobu w procesie prekwalfikacji ?

Odpowiedź 6)

Tak, wzór protokołu zostanie udostępniony na stronie:

<https://www.operator.enea.pl/infoosieci/prekwalfikacja-i-certyfikacja> w zakładce „Prekwalfikacja”.

PYTANIE 7)

Czy w przypadku jeśli produkcja komponentów stanowiących zestaw mufy termokurczliwej niskiego napięcia zgłoszonej do prekwalfikacji odbywa się w różnych fabrykach Producenta poza granicami Polski to czy przedstawiciele ENEA Operator w ramach planowanych auditów będą wizytowali wszystkie fabryki Producenta?

Odpowiedź 7)

Audit w fabryce Producenta nie jest obligatoryjny na etapie prekwalfikacji, jednak istnieje możliwość, że audit zostanie przeprowadzony we wszystkich fabrykach producenta, w których produkowane są poszczególne elementy prekwalfikowanego wyrobu. Zasady przeprowadzania auditów zostały zdefiniowane w Wytycznych do prekwalfikacji wyrobów. Dokument jest dostępny na stronie: <https://www.operator.enea.pl/infoosieci/prekwalfikacja-i-certyfikacja> w zakładce „Aktualności”.

PYTANIE 8)

Czy jeśli w przypadku produkcji komponentów muf termokurczliwych w jednej fabryce Producenta i kompletacji zestawów muf termokurczliwych niskiego napięcia w drugiej fabryce Producenta, przedstawiciele ENEA Operator w ramach planowanych auditów będą wizytowali fabrykę produkującą komponenty i fabrykę, w której wykonywana jest kompletacja? Prosimy o potwierdzenie czy audyty będą przeprowadzane we wszystkich fabrykach Producenta, w których następuje produkcja komponentów do uzyskania pełnego wyrobu jak również fabrykę, w której następuje finalna kompletacja zestawu wyrobu dostarczanego do odbiorcy końcowego.

Odpowiedź 8)

Informacja została udzielona w odpowiedzi 7).

PYTANIE 9)

W rozdziale II, w punkcie 1.5, podpunkt g, dokumentu „Warunki Prekwalifikacji” ENEA Operator wymaga aby instrukcja montażu zawierała wykaz narzędzi niezbędnych do wykonania prawidłowego montażu termokurczliwej mufy przelotowej niskiego napięcia. Prosimy o potwierdzenie czy ENEA Operator zaakceptuje wykaz narzędzi dostarczony jako oddzielny dokument dołączony do instrukcji montażu, gdyż standardowe instrukcje montażu dostarczane w zestawach muf nie zawsze zawierają wykaz wszystkich narzędzi niezbędnych do wykonania prawidłowego montażu mufy.

Odpowiedź 9)

Tak, wykaz narzędzi dostarczony jako oddzielny dokument dołączony do instrukcji montażu zostanie zaakceptowany.